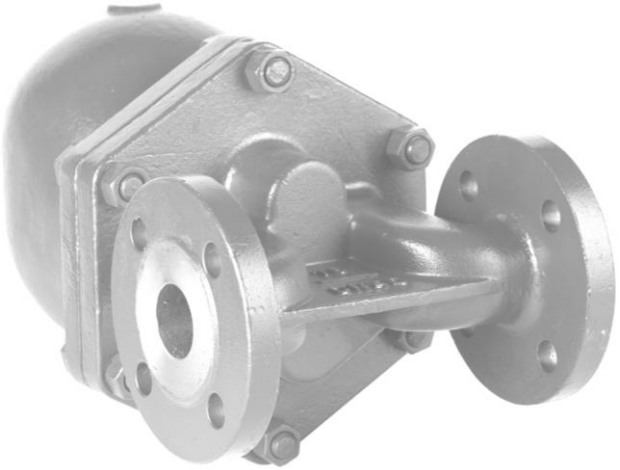
Edificio Genebre. Av. de Joan Carles I, 46-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat. Barcelona
(Spain)
genebre@genebre.es - www.genebre.es

MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Purgador de Boya cerrada para Vapor con extremos bridados



Ref. GENEBRE: 2287 – 2287A

Edificio Genebre. Av. de Joan Carles I, 46-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat. Barcelona
(Spain)
genebre@genebre.es - www.genebre.es

Instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento

1. Dibujo de despiece 3

1.1 Listado de componentes 3

2. Condiciones de Transporte y Almacenamiento 4

3. Instrucciones de Instalación 5

3.1 Preparación 5
3.2 Montaje 5

4. Instrucciones de Mantenimiento 6

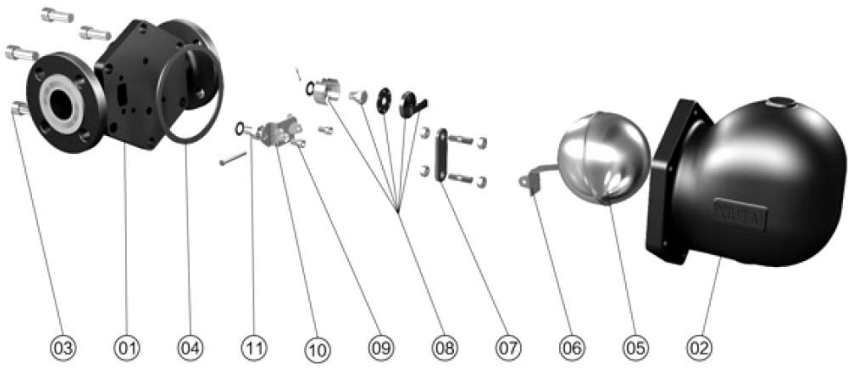
5. Instrucciones de reparación ……..... 7

6. Higiene y Seguridad 9

1) Dibujo de despiece.

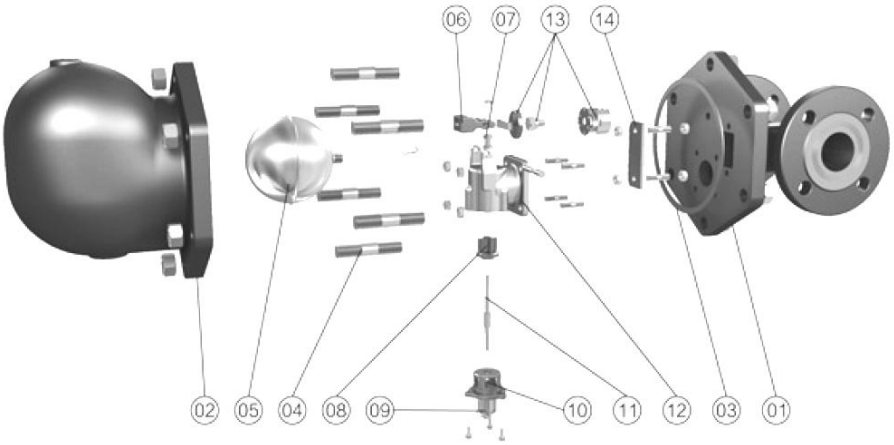
1.1) Listado de componentes:

DN25 (Asiento simple):



Nº	Nombre	Material
1	Cuerpo	Acero Carbono 1.0619 (WCB)
2	Tapa	Acero Carbono 1.0619 (WCB)
3	Tornillos	A193 B7
4	Junta	S.S. 304 + Grafito
5	Esfera	Acero Inoxidable
6	Palanca	Acero Inoxidable
7	Deflector	Acero Inoxidable
8	Purgador de aire	Acero Inoxidable
9	Tornillos	A193 B8
10	Soporte	Acero Inoxidable
11	Asiento	Acero Inoxidable

DN40/50 (Asiento doble):



Nº	Nombre	Material
1	Cuerpo	Acero Carbono 1.0619 (WCB)
2	Tapa	Acero Carbono 1.0619 (WCB)
3	Junta	S.S. 304 + Grafito
4	Tornillos	A193 B7
5	Esfera	Acero Inoxidable
6	Soporte	Acero Inoxidable
7	Asiento (1)	Acero Inoxidable
8	Guia (1)	Acero Inoxidable
9	Guia (2)	Acero Inoxidable
10	Asiento (2)	Acero Inoxidable
11	Eje	Acero Inoxidable
12	Tornillos	A193 B8
13	Purgador de aire	Acero Inoxidable
14	Deflector	Acero Inoxidable

Genebre, S.A. ofrece una extensa gama de productos los cuales han sido diseñados y construidos para el manejo y conducción de fluidos en procesos industriales.
La aplicación de los mismos en distintos procesos industriales es responsabilidad del usuario. El producto tendrá su comportamiento óptimo cuando las condiciones de trabajo no excedan los límites de presión y temperatura para las cuales han sido diseñados. Por favor, consulte la ficha técnica del producto.

Ref. 2287: Purgador con extremos bridados (EN)
Ref. 2287A: Purgador con extremos bridados (ANSI)

2) Condiciones de Transporte y Almacenamiento

¡El transporte y almacenaje de este tipo de producto debe realizarse en su embalaje original!

INSPECCIÓN VISUAL
Comprobar que, durante el transporte, descarga y emplazamiento, los productos no han sufrido daños.

¡De observar durante estas pautas de recepción, alguna anomalía, contactar urgentemente con GENEBRE con vistas a dirimir responsabilidades de las mismas!

En el caso que producto no se instale inmediatamente, se recomienda mantener el mismo con el embalaje protector para prevenir golpes o acumulación de suciedad (éste no debe de retirarse hasta que vaya a ser instalado). En la medida de lo posible se deberán almacenar en un lugar seco y limpio.

NOTA IMPORTANTE:

Antes de instalar y/o manipular estos elementos LEER ATENTAMENTE estas instrucciones de empleo y OBSERVAR toda la información contenida en ellas. De no comprender alguna de las informaciones, rogamos contactar con GENEBRE, S.A.



¡La responsabilidad del uso seguro de estos productos es del usuario de acuerdo a lo establecido en las presentes instrucciones de uso así como a la documentación técnica particular del aparato suministrado!

3) Instrucciones de Instalación

3.1) Preparación

Retirar cualquier resto de material de empaquetado del purgador.
Pueden surgir problemas importantes con cualquier accesorio instalado en una tubería sucia.
Asegúrese de que la tubería este libre de suciedad, partículas de soldadura etc. antes de la instalación ya que el accesorio podría sufrir daños irreparables al momento de la puesta en marcha del equipo → *prepare una zona de trabajo limpia.*
Prever espacio suficiente para futuras operaciones de mantenimiento.

3.2) Montaje

Disponer de juntas planas entre el purgador y bridas de tubería para mantener la estanqueidad entre ambas partes.
Los purgadores están diseñados para el montaje entre bridas EN 1092 PN16 (art. 2287) o bien entre ANSI 150 (art. 2287A).
Verificar el buen paralelismo de las bridas. Dejar espacio suficiente entre los mismos de modo que se pueda insertar o extraer el purgador fácilmente.
Apretar los tornillos de las bridas hasta sujetar el purgador con firmeza. Aplicar el método de apriete alternado para asegurar la correcta instalación.

IMPORTANTE:

Prestar especial atención al sentido de flujo del purgador marcado mediante una flecha en el cuerpo.



El purgador debe instalarse con la boya en plano horizontal para que el movimiento sea vertical, la flecha indicada en la tapa indica la posición de instalación



Si el purgador tiene descarga libre a la atmósfera, extremar precauciones, ya que una mala manipulación podría provocar un serio accidente a las personas como así también graves daños a la instalación.

4) Instrucciones de mantenimiento

Es responsabilidad del usuario establecer un plan de inspección y mantenimiento de estos aparatos con el fin de garantizar su uso seguro y debido.

Las inspecciones deben ser realizadas por personal cualificado para el tipo de aparatos y/o instalación que se requieren.

La frecuencia, lugar y forma de mantenimiento será definida por el usuario teniendo en cuenta la aplicación de este producto.

Asegurarse antes de desmontar el purgador de la tubería para su reparación o reemplazo de que la línea ha sido cerrada y despresurizada ya que una mala manipulación podría provocar un serio accidente a las personas como así también graves daños a la instalación

Prepare una zona de trabajo limpia y herramental adecuado para tareas mecánicas.

5) Instrucciones de Reparación.

5.1) Válvula principal:

DN25 (Asiento simple):

Desmontaje:

a. Aflojar y retirar los tornillos (part.3).
b. Retirar la tapa (part.2) y la junta (part.4).
c. Retirar el conjunto esfera y palanca (part.5 y 6).
d. Retirar los tornillos (part.9) y el soporte (part.10).
e. Aflojar y retirar el asiento y junta (part.11).
f. Limpiar todos los componentes mediante aire comprimido u otro sistema no agresivo.

Rearmado:

a. Colocar el nuevo asiento y junta (part.11) y apretar.
b. Colocar el soporte (part.10) y sujetar con los tornillos (part.9).
c. Colocar el nuevo conjunto esfera y palanca (part.5 y 6).
d. Colocar nueva junta (part.4).
e. Colocar la tapa (part.2).
f. Colocar los tornillos (part.3) para unir al cuerpo (part.1).
g. Se procede a apretar los tornillos (part.3) ajustando poco a poco alternando en forma diagonal.

DN40/50 (Asiento doble):

Desmontaje:

a. Aflojar y retirar los tornillos (part.4).
b. Retirar la tapa (part.2) y la junta (part.3).
c. Retirar los tornillos (part.12).
d. Retirar todo el conjunto de la válvula principal (part.5,6,7,8,9,10,11).
e. Limpiar todos los componentes mediante aire comprimido u otro sistema no agresivo.

Rearmado:

a. Colocar el nuevo conjunto de válvula principal (part.5,6,7,8,9,10,11).
b. Colocar los tornillos (part.12) y ajustar.
c. Colocar nueva junta (part.3).

d. Colocar la tapa (part.2).
e. Colocar los tornillos (part.4) para unir al cuerpo (part.1).
f. Se procede a apretar los tornillos (part.4) ajustando poco a poco alternando en forma diagonal.

5.2) Purgador de aire:

DN25 (Asiento simple):

Desmontaje:

a. Aflojar y retirar los tornillos (part.3).
b. Retirar la tapa (part.2) y la junta (part.4).
c. Retirar el conjunto Purgador de aire (part.8).
d. Limpiar todos los componentes mediante aire comprimido u otro sistema no agresivo.

Rearmado:

a. Colocar el nuevo conjunto Purgador de aire (part.8).
b. Colocar nueva junta (part.4).
c. Colocar la tapa (part.2).
d. Colocar los tornillos (part.3) para unir al cuerpo (part.1).
e. Se procede a apretar los tornillos (part.3) ajustando poco a poco alternando en forma diagonal.

DN40/50 (Asiento doble):

Desmontaje:

a. Aflojar y retirar los tornillos (part.4).
b. Retirar la tapa (part.2) y la junta (part.3).
c. Retirar el conjunto Purgador de aire (part.13).
d. Limpiar todos los componentes mediante aire comprimido u otro sistema no agresivo.

Rearmado:

a. Colocar el nuevo conjunto Purgador de aire (part.13).
b. Colocar nueva junta (part.3).
c. Colocar la tapa (part.2).
d. Colocar los tornillos (part.4) para unir al cuerpo (part.1).
e. Se procede a apretar los tornillos (part.4) ajustando poco a poco alternando en forma diagonal.

6) Higiene y Seguridad

6.1) Los fluidos que pasan a través de una válvula o accesorio pueden ser corrosivos, tóxicos, inflamables o de una naturaleza contaminante. También pueden encontrarse a muy alta o baja temperatura. Cuando se manipulen las válvulas o accesorios deberán tomarse las medidas de seguridad necesarias y es aconsejable el uso de elementos de protección personal:

1) Lleve protección en los ojos.
2) Lleve guantes y ropa de trabajo apropiada.
3) Lleve calzado protector.
4) Lleve casco.
5) Observe la disponibilidad de agua corriente.
6) Para los fluidos inflamables, asegúrese de que tiene a mano un extintor.

6.2) Antes de quitar una válvula o accesorio de una tubería, compruebe siempre que la línea está completamente fría, drenada y despresurizada.

6.3) Cualquier válvula o accesorio que haya sido utilizada en servicios tóxicos debe tener un certificado de limpieza antes de manipularla.

6.4) Cualquier tipo de reparación o mantenimiento debe realizarse en lugares ventilados.