Edificio Genebre. Av. de Joan Carles I, 46-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat. Barcelona (Spain)
genebre@genebre.es - www.genebre.es

MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Válvula toma muestra





Ref. GENEBRE: 2947 – 2950 – 2951

Edificio Genebre. Av. de Joan Carles I, 46-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat. Barcelona (Spain)
genebre@genebre.es - www.genebre.es

Instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento

1. Descripción del producto 3

2. Dibujo de despiece 3

3. Almacenamiento 4

4. Instrucciones de Instalación 5

4.1 Preparación 5
4.2 Montaje 5

5. Instrucciones de Operación 6

5.1 Utilización 6
5.2 Operación 6

6. Instrucciones de Mantenimiento 6

7. Instrucciones de Reparación 6

7.1 Desmontaje 6
7.2 Rearmado 7

8. Higiene y Seguridad 8

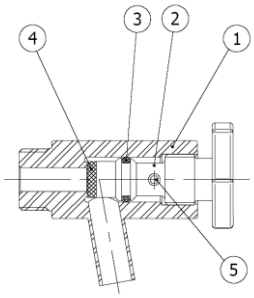
1) Descripción del Producto

Genebre, S.A. ofrece una extensa gama de válvulas las cuales han sido diseñadas y construidas para el manejo y conducción de fluidos en procesos industriales.

La compatibilidad de los materiales con los cuales son construidas las válvulas (ver fichas técnicas correspondientes) y la aplicación de las mismas en distintos procesos industriales es responsabilidad del usuario. La válvula tendrá su comportamiento óptimo cuando las condiciones de trabajo no excedan los límites de presión y temperatura para las cuales han sido diseñadas.

2) Dibujo de despiece

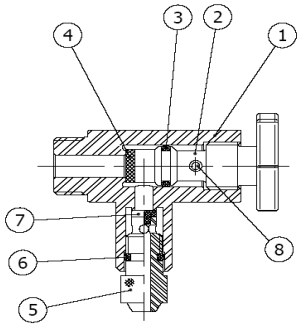
Art. 2947 (Válvula toma muestra tubo liso):



Nº	Denominación	Material	Acabado Superficial	Cód. Recambio
1	Cuerpo	Acero Inox. 1.4308	Pulido exterior	------
2	Eje	Acero Inox. 1.4308	Pulido exterior	------
3*	Tórica	NBR	------	K2947 04
4*	Asiento	PTFE	------	K2947 04
5	Perno	Acero Inox. AISI 304	------	------

*** Piezas de recambio disponibles**

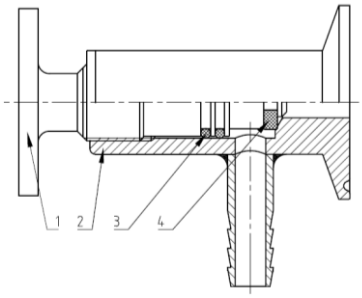
Art. 2950 (Válvula toma muestra con válvula inferior):



Nº	Denominación	Material	Acabado Superficial	Cód. Recambio
1	Cuerpo	Acero Inox. 1.4308	Pulido exterior	------
2	Eje	Acero Inox. 1.4308	Pulido exterior	------
3*	Tórica	NBR	------	K2922 04
4*	Asiento	PTFE	------	K2922 04
5	Válvula inferior	Acero Inox. 1.4308	Pulido exterior	------
6*	Tórica	NBR	------	K2922 04
7*	Asiento	PTFE	------	K2922 04
8	Perno	Acero Inox AISI 304	------	------

*** Piezas de recambio disponibles**

Art. 2951 (Válvula toma muestra con extremo Clamp):



Nº	Denominación	Material	Acabado Superficial	Cód. Recambio
1	Eje	Acero Inox 1.4404	Pulido mecánico	-----
2	Cuerpo	Acero Inox 1.4404	Pulido mecánico	-----
3*	Tórica	NBR	------	K2951
4*	Asiento	Silicona	------	K2951

*** Piezas de recambio disponibles**

3) Almacenamiento

En el caso que la válvula no se instale inmediatamente, se recomienda mantener la misma con el embalaje protector para prevenir golpes o acumulación de suciedad (éste no debe de retirarse hasta que la válvula vaya a ser instalada). En la medida de lo posible las válvulas se deberán almacenar en un lugar seco y limpio.

¡ El transporte y almacenaje de este tipo de producto debe realizarse en su embalaje Original !

4) Instrucciones de Instalación

NOTA IMPORTANTE:

Antes de instalar y/o manipular estos elementos LEER ATENTAMENTE estas instrucciones de empleo y OBSERVAR toda la información contenida en ellas. De no comprender alguna de las informaciones, rogamos contactar con GENEBRE, S.A.

¡La responsabilidad del uso seguro de estos productos es del usuario de acuerdo a lo establecido en las presentes instrucciones de uso así como a la documentación técnica particular del aparato suministrado!

4.1) Preparación

Retirar cualquier resto de material de empaquetado de la válvula.
Pueden surgir problemas importantes con cualquier válvula instalada en una tubería sucia. Asegúrese de que la tubería este libre de suciedad, partículas de soldadura etc. antes de la instalación ya que la válvula podría sufrir daños irreparables al momento de la puesta en marcha del equipo → *prepare una zona de trabajo limpia.*
Prever espacio suficiente para futuras operaciones de mantenimiento.
Controlar el funcionamiento correcto de la válvula rotando el eje. La válvula debe abrir/cerrar.

4.2) Montaje

- No desmontar estas válvulas para su instalación.

- Asegúrese que la tubería y la rosca de la válvula estén limpias y además que sean compatibles entre si (tipo de rosca).

- Aplique un sellante apropiado en las roscas de la tubería y enrosque la válvula, teniendo cuidado de no apretar en exceso las roscas cónicas.

- No realizar ningún trabajo de soldadura con la válvula montada ya que ésta podría resultar dañada por sobrecalentamiento y deformación de la zona de asiento.
- Para el apriete de la válvula a la tubería se recomienda la utilización de llave plana o llave inglesa aplicando fuerza únicamente sobre la parte plana del cuerpo.

5) Instrucciones de Operación

5.1) Utilización

Las válvulas proporcionan un cierre estanco cuando se utilizan respetando los valores de presión / temperatura para los cuales han sido diseñadas.

Los materiales con los cuales están construidas las válvulas deben ser compatibles con el fluido que circula a través de la válvula, de lo contrario la válvula puede resultar seriamente dañada.

5.2) Operación

Al manipular la válvula se deberán evitar esfuerzos laterales excesivos en el volante.
Para cerrar, la operación consiste en girar el volante en el sentido de las agujas del reloj y viceversa si se quiere abrir la válvula.

6) Instrucciones de mantenimiento

La frecuencia, lugar y forma de mantenimiento será definida por el usuario teniendo en cuenta la aplicación de este producto.

7) Instrucciones de Reparación

Si al mantener la válvula completamente cerrada el fluido sigue circulando, la fuga es debida a la superficie de cierre que se ha dañado.

7.1) Desmontaje

Para realizar la reparación es necesario quitar la válvula de la instalación.

Asegúrese de que la línea esté fría, drenada y despresurizada.

Prepare una zona de trabajo limpia y herramental adecuado para tareas mecánicas.

Art. 2947 (Válvula toma muestra tubo liso):

Quitar el perno (part.5), aflojar y quitar el eje (part.2).
Retire el o'ring (part.3) y el asiento (part.4) del eje (part.2).

Art. 2950 (Válvula toma muestra con válvula inferior):

Quitar el perno (part.8), aflojar y quitar el eje (part.2).
Retire el o'ring (part.3) y el asiento (part.4) del eje (part.2).
Aflojar y quitar la válvula de purga (part.5).
Retire el o'ring (part.6) y el asiento (part.7) de la válvula de purga (part.5).

Art. 2951 (Válvula toma muestra con extremo Clamp):

Aflojar y quitar el eje (part.1).
Retire los o'rings (part.3) y el asiento (part.4) del eje (part.1).

7.2) Rearmado

Antes de proceder nuevamente a montar la válvula, asegúrese de que el kit de reparación y/o las piezas a utilizar sean las apropiadas y originales de fábrica.
Cuando se arma nuevamente, la limpieza es esencial para una larga vida útil de la válvula.

Art. 2947 (Válvula toma muestra tubo liso):

Limpiar la zona de cierre del interior del *cuerpo* (part. 1).
Colocar un nuevo *asiento* (part.4) y el o´ring (part.3) en el eje (part.2).
Introducir el eje (part.2) en el *cuerpo* (part.1) y colocar el pin (part.5).
Comprobar el correcto funcionamiento de la válvula e instalarla nuevamente.

Art. 2950 (Válvula toma muestra con válvula inferior):

Limpiar la zona de cierre del interior del *cuerpo* (part.1).
Colocar un nuevo *asiento* (part.4) y el o´ring (part.3) en en el eje (part.2).
Introducir el eje (part.2) en el *cuerpo* (part.1) y colocar el pin (part.8).
Colocar un nuevo *asiento* (part.7) y el o´ring (part.6) en la válvula de purga (part.5).
Introducir la válvula de purga (part.5) en el *cuerpo* (part.1).
Comprobar el correcto funcionamiento de la válvula e instalarla nuevamente.

Art. 2951 (Válvula toma muestra con extremo Clamp):

Limpiar la zona de cierre del interior del *cuerpo* (part.2).
Colocar un nuevo *asiento* (part.4) y los o´rings (part.3) en el eje (part.1).
Introducir el eje (part.1) en el *cuerpo* (part.2).
Comprobar el correcto funcionamiento de la válvula e instalarla nuevamente.

8) Higiene y Seguridad

8.1) Los fluidos que pasan a través de una válvula pueden ser corrosivos, tóxicos, inflamables o de una naturaleza contaminante. También pueden encontrarse a muy alta o baja temperatura. Cuando se manipulen las válvulas deberán tomarse las medidas de seguridad necesarias y es aconsejable el uso de elementos de protección personal:

1) Lleve protección en los ojos.
2) Lleve guantes y ropa de trabajo apropiada.
3) Lleve calzado protector.
4) Lleve casco.
5) Observe la disponibilidad de agua corriente.
6) Para los fluidos inflamables, asegúrese de que tiene a mano un extintor.

8.2) Antes de quitar una válvula de una tubería, compruebe siempre que la línea está completamente fría, drenada y despresurizada.

8.3) Cualquier válvula que haya sido utilizada en servicios tóxicos debe tener un certificado de limpieza antes de manipularla.

8.4) Cualquier tipo de reparación o mantenimiento debe realizarse en lugares ventilados.