Sistema Drainback para grandes instalaciones

Sistemas DB

Los sistemas DB son equipos compactos y totalmente montados, para grandes instalaciones de energía solar térmica, hasta 150 m². Tienen como base de funcionamiento la tecnología Drainback, que evita sobretemperaturas en las instalaciones.



FUNCIONAMIENTO

El líquido del circuito solar no llena completamente la instalación manteniendo los colectores solares vacíos. Cuando existe demanda y radicación solar, la bomba del circuito se pone en marcha transfiriendo el líquido solar contenido en el equipo drainback hacia los paneles.

Una vez satisfecha la demanda, la bomba para y el líquido solar vuelve al depósito drainback debido al efecto de la gravedad. De esta forma, aunque se mantenga la radiación solar, se evita la formación de vapor y la degradación del anticongelante.

VENTAJAS

- **Incremento de la fiabilidad de la instalación:** El sistema se ha diseñado en base a la tecnología Drainback, que evita que se generen sobretemperaturas en las instalaciones, lo que hace que se alargue la vida útil de la instalación, evitando roturas y la degradación del líquido anticongelante.
- **Reducción del tiempo de instalación:** Los equipos se suministran totalmente premontados, tanto a nivel hidráulico como eléctrico, cosa que permite ahorrar tiempo durante la instalación, así como minimizar los errores.
- **Reducción del coste de la instalación:** Los equipos incluyen todos los elementos necesarios para la instalación, reduciendo el número de componentes y el tiempo de instalación, cosa que reduce de manera importante los costes de ésta.
- **Reducción de los costes de mantenimiento:** Los equipos evitan la degradación prematura del líquido solar, así como roturas de componentes, lo que reduce en gran medida los costes de mantenimiento de las instalaciones.

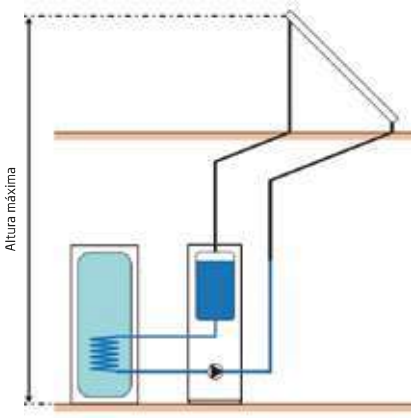
INSTALACIÓN Y SUMINISTRO

- Los sistemas DB solo son compatibles con los paneles Sol 250. En ningún caso se suministrarán los equipos sin un estudio previo, realizado por nuestro departamento de soluciones, y siempre se hará junto a paneles solares Sol 250 (las unidades que se indiquen en el estudio).

		DB 40S	DB 50	DB 100	DB 150
Campo de colectores	m²	38	50	100	150
Número de colectores Sol 250		15	20	40	60
Altura máxima	m	25	30	25	30
Caudal	l/h	1140	1500	3000	4500
Potencia bomba	kW	0,55	0,55	0,55	0,8
Depósito Drainback Inoxidable	l	100	100	150	200
Intercambiador de placas		-	Incluido	Incluido	Incluido
Variador de frecuencia		-	Incluido	Incluido	Incluido
Medidor de energía		-	Incluido	Incluido	Incluido
Circulador de ACS (1)		-	SB-10 YA	SB-50 XA	SB-50 XA
Dimensiones (Alt. × Anch. × Prof.)	mm	1800 × 600 × 600	1800 × 600 × 600	1800 × 600 × 600	2184 × 600 × 600
Peso	kg	75	80	90	100
Referencia		7662818	7662819	7662821	7662823
Precio		4.430 €	7.090 €	7.830 €	9.104 €

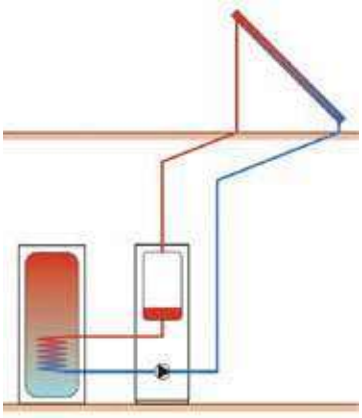
(1) Ver capítulo Circuladores para más información.

Hibernación

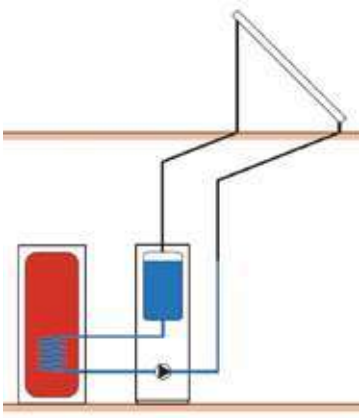


Inclinación mínima tuberías 3º

Funcionamiento



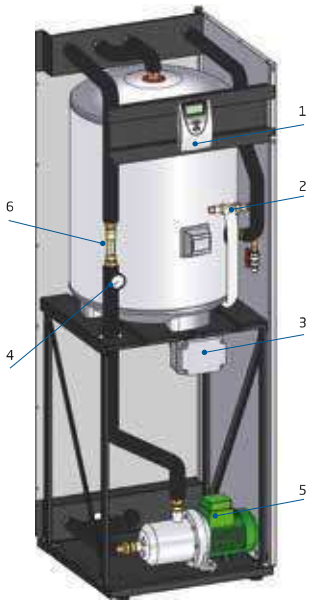
Sistema cargado

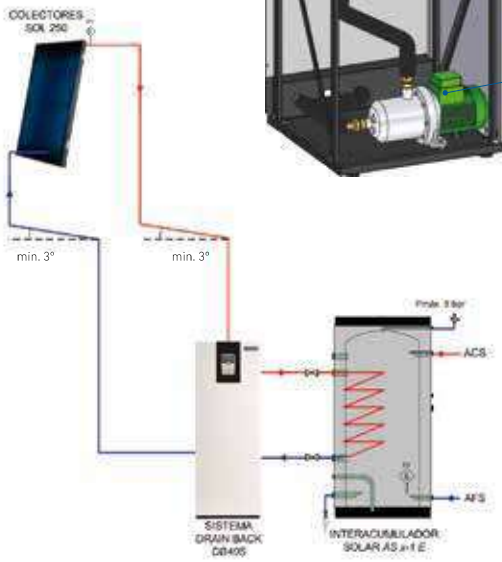


Los precios del Catálogo-Tarifa no incluyen IVA. El presente Catálogo-Tarifa anula los anteriores. Medidas en mm.

DB 40S

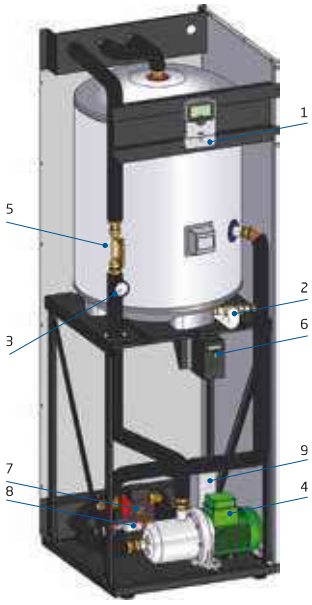
1. Centralita
2. Válvula de seguridad
3. Caja eléctrica
4. Manómetro
5. Bomba circuito solar
6. Regulador de caudal

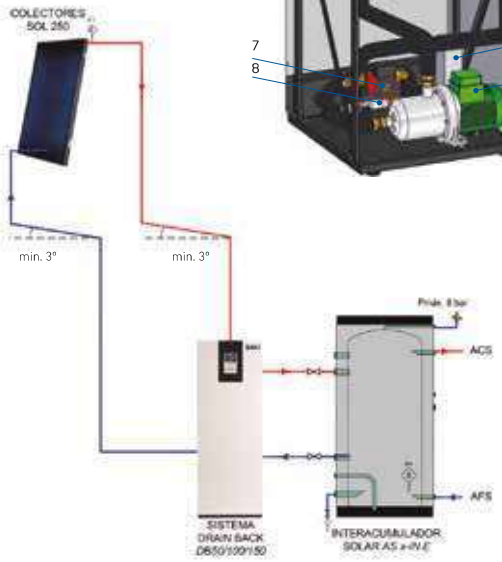




DB 50 / 100 / 150

1. Centralita
2. Válvula de seguridad
3. Manómetro
4. Bomba circuito solar
5. Regulador de caudal
6. Variador de frecuencia
7. Circulador circuito ACS
8. Medidor de energía
9. Intercambiador de calor





DB 15 S

El sistema DB 15S está pensado para realizar instalaciones medianas del tipo Drainback.

Se pueden llevar a cabo instalaciones de hasta 7 paneles Mediterráneo Slim 200.

Incluye: Grupo hidráulico y depósito de recuperación de 24 litros. El depósito de recuperación se debe montar en la pared, ubicándolo siempre por encima del grupo hidráulico.

El grupo hidráulico puede vencer una altura máxima de 10 metros.

Referencia	7726816
Precio	1.041 €

