HECAPO

Ficha técnica
TUBERIA FLEXIBLE BUTACLIK
para bombonas de BUTANO

MATERIALES
Tubo corrugado obtenido a partir de banda de acero inoxidable AISI 316L. Malla exterior metálica de acero inoxidable AISI 304. Protección plástica exterior de PVC ignífugo. Conexiones fabricadas en acero inoxidable AISI 303 y latón UNE-EN 12164.

MODELOS
- Butaclik Hembra-Hembra para tetinas de Ø12 a Ø14 mm.
- Butaclik Hembra para tetinas de Ø12 a Ø14 Macho o Hembra fija rosca 1/2" BSPT.
- Butaclik Hembra para tetinas de Ø12 a Ø14 mm por un extremo y Tuerca Loca rosca 1/2" BSP por el otro extremo.
- Bajo demanda, se puede suministrar éste último con válvula de seguridad, fabricada según Norma UNE-EN 15069

LONGITUDES
1.000mm – 1.500mm. (fabricación bajo demanda de longitudes especiales)

APLICACION
Esta tubería metálica corrugada de seguridad está diseñada para la conexión de aparatos domésticos que utilicen gases de la 1ª, 2ª y 3ª familia, de acuerdo con la tabla 1 de la Norma EN-437:2003

NORMATIVA
Fabricación según UNE-EN 14800 y certificación de producto marca N de AENOR en proceso.

RECAMBIOS
Se suministra gratuitamente adaptadores de conexión para tetinas de diámetros inferiores (entre Ø10 y Ø12mm)







ESTANQUEIDAD
Las pruebas de estanqueidad se realizan al 100% de la producción: cada pieaza se prueba de forma individual y es sumergida en agua aplicándole internamente aire a presión a fin de probar todas las partes del tubo, principalmente las soldaduras. Los ensayos por muestreo, incluyendo los destructivos, también se llevan a cabo en el laboratorio interno, tal y como exigen las normativas específicas vigentes.

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO
La temperatura de funcionamiento de los tubos sin recubrimiento se estima dentro de un rango de entre -55°C a +250°C. Para los tubos con recubrimiento, la máxima temperatura de funcionamiento es de 90°C. Para aplicaciones con temperaturas inferiores o superiores a las inidicadas, consulte a nuestro departamento técnico.

PRESION DE TRABAJO
La presión de trabajo para los tubos de gas está limitada a 0,5 bar, en cumplimiento de la normativa vigente que prevé su uso en aparatos con una capacidad máxima calorífica de 35kW. Para aplicaciones distintas a las indicadas, consulte a nuestro departamento técnico.

CAUDAL DE 1,5 m^3/h

SOLDADURAS
Todas las soldaduras se llevan a cabo automáticamente utilizando el método TIG, en una admósfera protegida por Argón, sin ningún tipo de aportación de material, a través de la fusión directa de los materiales base.

RADIO DE CURVATURA
El radio de curvatura tiene que ser como mínimo 1,5 veces el diámetro exterior del tubo. Nunca por debajo de este. Si tenemos un tubo de diámetro exterior 18, el radio mínimo de curvatura es de 27.

VENTAJAS
- Permite la conexión de bombonas de BUTANO a aparatos domésticos que tienen la conexíon tanto de regulador como de aparato doméstico con tetina.
- Esta conexión se efectúa mediante un sistema patentado que utiliza una pieza de material deformable y que se ajusta, al efectuar la instalación del flexibe, de manera perfecta a la forma de la tetina.
- Sin fugas. Permite asegurar una estanqueidad perfecta sin posibilidad de deterioro por el paso del tiempo
- Sin caducidad. Los materiales metálicos y el sistema de cierre con elementos plásticos, permiten ofrecer un producto sin caducidad, incrementando así su seguridad.
- Fácil instalación. Bastan unos simples giros de la tuerca del conector sobre su propia base.

INSTRUCCIONES DE CONEXION
- Cerrar la válvula del regulador de la bombona.
- Insertar el BUTACLIK hasta el fondo de la tetina del regulador.
- Con 2 llaves (22 y 24mm) roscar la tuerca contra la pieza base, manteniendo ésta última en posición fija.
- Efectuar la misma operación en el extremo opuesto para conectar al aparato doméstico.
- Comprobar la ausencia de fugas mediante una solución de agua y jabón neutro, o con dispositivos diseñados directamente para tales fines.

LA SOLUCIÓN DEFINITIVA EN LAS INSTALACIONES DOMÉSTICAS QUE USAN COMO COMBUSTIBLE EL GAS BUTANO