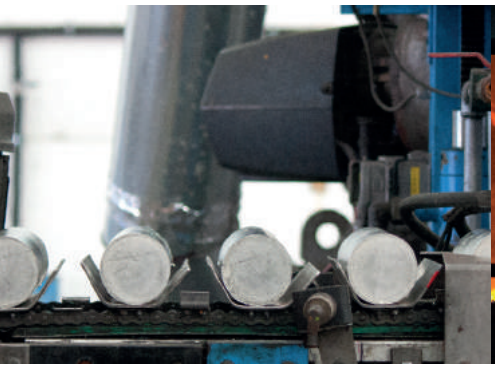
BROQUETAS

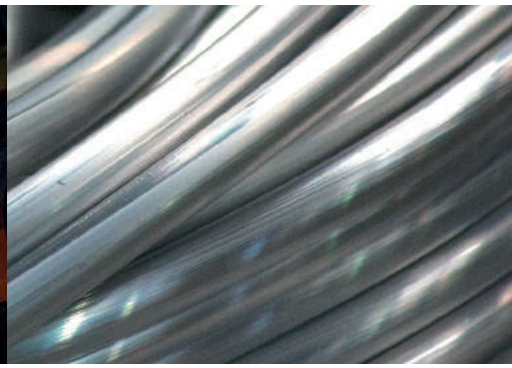
LA SOLDADURA SEGURA - THE RELIABLE SOLDER



MATERIALES PARA SOLDADURA · SOLDERING MATERIALS

FABRICANTES DESDE 1930 · MANUFACTURERS SINCE 1930





- BROQUETAS S.L. es una empresa familiar, fundada el año 1930, y dedicada a la fabricación de hilo de soldadura blanda y sus derivados. La prioridad de nuestra empresa ha sido la de satisfacer las necesidades de nuestros clientes, a través de una continua investigación para la mejora de nuestros productos, y de establecer estrictos controles de calidad.

  Una experiencia de más de 80 años en el mundo de la soldadura, nos permiten ofrecer un producto con la más alta calidad a un precio competitivo. Cuidamos todos los detalles de nuestros productos, procesamiento y elaboración.

  Gracias a ello, hemos conseguido fidelizar a nuestros clientes y obtener una significante cuota de mercado en el sector, tanto a escala nacional como internacional. En estos últimos años, nuestra producción en constante crecimiento, se ha visto apoyada por la importante inversión realizada en maquinaria por BROQUETAS S.L.

  Actualmente poseemos dos líneas automáticas de producción que constan de horno, coladora, cizalla, prensa y trefiladora. Esta renovación nos ha permitido poder abarcar tanto el mercado español, como abrir nuevas líneas comerciales a otros países.

- Totalmente comprometidos con la calidad y el servicio al cliente.

Broquetas, S.L. | C/ Can Sellarès, 12-14-16 | E- 08740 Sant Andreu de la Barca | Barcelona | Spain
Tel.: +34 93 640 19 00 | broquetas@broquetas.com | www.broquetas.com
ISO 9001: 2008 quality approved company by *AENOR*

AENOR
ER
Empresa Registrada
UNE-EN ISO 9001

Contenido

SOLDADURA BLANDA

BROFIL Carretes fontanería con **AENOR** 6

BROFIL Carretes fontanería 6

BROFIL Carretes Sn/Pb 7

BROFIL Barras Sn/Pb 8

FLUXES Y PASTAS

Fluxes y pastas soldadura fontanería 9

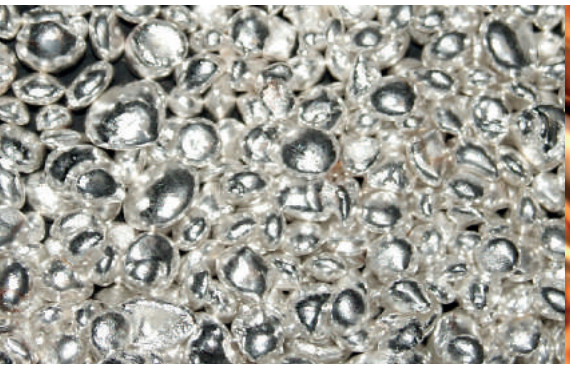
SOLDADURA FUERTE

Varillas de cobre soldadura fuerte 12

Varillas cobre plata desnudas soldadura fuerte 13

Varillas cobre plata recubiertas soldadura fuerte 14

Red de comercialización 15





Totalmente comprometidos con la calidad y el servicio excelente.





BROQUETAS, S.L. tiene como objetivo primordial conseguir la plena satisfacción de sus clientes ofreciendo un producto y servicio de calidad y en constante mejora. Por ello, establece y asume los siguientes principios como ejes de su Política de Calidad:

- La organización de BROQUETAS, S.L. orienta toda su actividad a la consecución de la satisfacción de las necesidades de sus clientes, cumpliendo en todo momento con los requisitos incluyendo los legales / reglamentarios que se deban aplicar. Por ello, se establecen métodos para evaluar continuamente su grado de satisfacción.

- La Gerencia de BROQUETAS, S.L. impulsa la implantación del Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001: 2008 (Certificados por la prestigiosa firma AENOR) en la organización a través de un compromiso claro de liderazgo y como marco de referencia para la definición y consecución de los Objetivos de Calidad.

- BROQUETAS, S.L. gestiona su actividad y los recursos necesarios para llevarla a cabo, mediante el enfoque a procesos y su interacción, para lograr los resultados marcados de forma eficiente.

- La Calidad es un objetivo común de todas las áreas de la empresa y cada una de las áreas ha de asumir que es cliente y proveedor del resto de departamentos y personas de la organización.

- La Gerencia de BROQUETAS, S.L. considera que la implicación de todo el personal en el proyecto de la Gestión de la Calidad es de vital importancia, por ello, potencia la formación y motivación de los recursos humanos.

- BROQUETAS, S.L. basa sus decisiones y actuaciones en el análisis de datos, de manera que el ciclo de la Mejora Continua se convierte en un objetivo permanente de la organización.



Campos de aplicación:

- Agua potable
- Electricidad
- Refrigeración
- Fontanería
- Gas
- Electrónica
- Aire Acondicionado
- Renovables
- Calefacción

Libre de plomo

Libre de Cadmio

BROFIL Carretes fontanería con **AENOR**

De acuerdo con la normativa EN ISO 9453. Cumple con la directiva RoHS.

Aleaciones **LIBRES DE PLOMO** idóneas para la soldadura blanda de tuberías de cobre de agua potable, calefacción y gas a baja presión en combinación con empalmes de cobre o latón. De alta fluidez y excelente humectación permite una soldadura más rápida y se caracterizan por una resistencia mecánica elevada.

FORMATO	Carrete de plástico
DIÁMETRO ø	ø standard 2 mm, 2.5 mm y 3 mm. Bajo petición se pueden suministrar desde ø 0.5 mm hasta 6 mm
PACKAGING	De 100gr: 20un/caja, 30un/caja; 50un/caja; 250gr: 40un/caja; 500gr: 20un/caja ; 1Kg: 16un/caja; 2Kg y 4Kg: sobre pedido.



BROFIL SnAg3

Nº ART.	B03MAC-09200-2A102
ALEACIÓN	S-Sn97Ag3
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 702
INT. FUSIÓN	221-224ºC



BROFIL SnAg4

Nº ART.	B04MAC-09200-2R102
ALEACIÓN	S-Sn96Ag4
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 703
INT. FUSIÓN	221ºC eutéctico



BROFIL SnAg5

Nº ART.	B05MAC-09200-2B102
ALEACIÓN	S-Sn97Ag5
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 704
INT. FUSIÓN	221-240ºC eutéctico

BROFIL Carretes fontanería

Cumple con la directiva RoHS.

Aleaciones **LIBRES DE PLOMO** idóneas para la soldadura blanda de tuberías de cobre de agua potable, calefacción y gas en combinación con empalmes de cobre o latón. De alta fluidez y excelente humectación permiten una soldadura más rápida y se caracterizan por una resistencia mecánica elevada.

FORMATO	Carrete de plástico
DIÁMETRO ø	ø standard 2 mm, 2.5 mm y 3 mm. Bajo petición se pueden suministrar desde ø 0.5 mm hasta 6 mm
PACKAGING	De 100gr: 20un/caja, 30un/caja; 50un/caja; 250gr: 40un/caja; 500gr: 20un/caja ; 1Kg: 16un/caja; 2Kg y 4Kg: sobre pedido.



BROFIL SnAg6

Nº ART.	B06MAC-07200-2N101
ALEACIÓN	S-Sn94Ag6
NORMA	No aplicable
INT. FUSIÓN	221-240ºC



BROFIL SnAg8

Nº ART.	B07MAC-07200-2N101
ALEACIÓN	S-Sn94Ag8
NORMA	No aplicable
INT. FUSIÓN	221-240ºC



BROFIL SnCu1

Nº ART.	B12MAC-09300-2V101
ALEACIÓN	S-Sn99Cu1
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 401
INT. FUSIÓN	227ºC eutéctico



BROFIL SnCu3

Nº ART.	B13MAC-09200-2V102
ALEACIÓN	S-Sn97Cu3
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 402
INT. FUSIÓN	227-310ºC

BROFIL Carretes Sn/Pb

De acuerdo con la normativa EN ISO 9453. No cumple con la directiva RoHS.

Aleaciones idóneas para reparaciones de tuberías de plomo así como en soldaduras de planchas de plomo, zinc y cobre, en general para soldaduras que requieren un material de aporte con un punto de fusión bajo.

FORMATO	Carrete de plástico
DIÁMETRO ø	ø standard 2 mm, 2.5 mm y 3 mm. Bajo petición se pueden suministrar desde ø 0.5 mm hasta 6 mm
PACKAGING	De 100gr: 20un/caja, 30un/caja; 50un/caja; 250gr: 40un/caja; 500gr: 20un/caja ; 1Kg: 16un/caja; 2Kg y 4Kg: sobre pedido.



BROFIL 25

Nº ART.	B15MAC-09200-2N004
ALEACIÓN	S-Sn25Pb74Sb1
NORMA	UNE-EN 9453 aleación 136
INT. FUSIÓN	185-263ºC



BROFIL 30

Nº ART.	B17MAC-09200-2N004
ALEACIÓN	S-Sn30Pb70
NORMA	UNE-EN 9453 aleación 116
INT. FUSIÓN	183-255ºC



BROFIL 40

Nº ART.	B19MAC-09200-2N004
ALEACIÓN	S-Sn40Pb60
NORMA	UNE-EN 9453 aleación 114
INT. FUSIÓN	183-238ºC



BROFIL 50

Nº ART.	B20MAC-09200-2N004
ALEACIÓN	S-Sn50Pb50
NORMA	UNE-EN 9453 aleación 111
INT. FUSIÓN	183-215ºC



BROFIL 60

Nº ART.	B21MAC-09200-2N004
ALEACIÓN	S-Sn60Pb40
NORMA	UNE-EN 9453 aleación 103
INT. FUSIÓN	183-190ºC



BROFIL 63

Nº ART.	B22MAC-09200-2N004
ALEACIÓN	S-Sn63Pb37
NORMA	UNE-EN 9453 aleación 102
INT. FUSIÓN	183ºC eutéctico

OTROS FORMATOS



- Se suministra en este formato cualquier tipo de aleación que aparece en nuestro catálogo

FORMATO	"Plug & plag" en plástico.
DIÁMETRO ø	Ø desde 0.8mm, 1mm , 1,2mm, 1,5mm y 2 mm
PACKAGING	Caja cartón de 60 unidades.

BROFIL Barras Sn/Pb

De acuerdo con la normativa EN ISO 9453.

Aleaciones idóneas para reparaciones de tuberías de plomo así como en soldaduras de planchas de plomo, zinc y cobre, en general para soldaduras que requieren un material de aporte con un punto de fusión bajo.

FORMATO	Varilla / Barra
DIÁMETRO ø	Varilla: Redonda 6x400mm / Cuadrada 4x9x400mm Barra: Rectangular 12 x 25 x 400 mm
PACKAGING	Varilla redonda cajas 5 Kg Varilla cuadrada cajas 15 Kg Barra rectangular cajas 20 Kg / 25 Kg



BROFIL 25

Nº ART.	B15MAC-00600-00016
ALEACIÓN	S-Sn25Pb75
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 136
INT. FUSIÓN	183-255ºC



BROFIL 30

Nº ART.	B17MAC-00600-00016
ALEACIÓN	S-Sn30Pb70
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 116
INT. FUSIÓN	183-255ºC



BROFIL 40

Nº ART.	B19MAC-00600-00016
ALEACIÓN	S-Sn60Pb40
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 114
INT. FUSIÓN	183-238ºC



BROFIL 50

Nº ART.	B20MAC-00600-00016
ALEACIÓN	S-Sn50Pb50
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 111
INT. FUSIÓN	183-215ºC



BROFIL 60

Nº ART.	B21MAC-00600-00116
ALEACIÓN	S-Sn60Pb40
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 103 EN 61190-1-3
INT. FUSIÓN	183-190ºC



BROFIL 63

Nº ART.	B22MAC-00600-00116
ALEACIÓN	S-Sn63Pb37
NORMA	EN ISO 9453. Aleación 103 EN 61190-1-3
INT. FUSIÓN	183ºC eutéctico

OTROS FORMATOS



- Todas las aleaciones pueden realizarse en este formato a petición del cliente.

FORMATO	Varillas redondas de Ø4x400mm o ø6x400mm
PACKAGING	Enfardado en bultos de 20Kg o 25Kg.

Fluxes y pastas soldadura fontanería

BROCLEAN UNE.EN ISO 29454-1 3.1.1.C

Este producto impide la formación de óxido durante el calentamiento y, por consiguiente, hace que la superficie esté limpia durante todo el proceso de la soldadura. Aplicación en metal envejecido, sin limpieza previa, con pincel aplicador. Los residuos deben ser retirados, producto soluble en agua.

FORMATO	Bote con pincel en el tapón	**OLOR**	Ninguno
PACKAGING	Bote de 125gr Cajas de 90 unidades	**PH**	$^{3}/_{4}$
COLOR	Amarillo	**PESO ESPECÍFICO**	0,7 Kg./dcmc



BROCLEAN

Nº ART.	B7300-02000-00100
COMPOSICIÓN	Cloruro de Zinc 25-50% Cloruro de Amonio 2.5-20%
NORMA	UNE.EN ISO 29454-1 3.1.1.C
DESCRIPCIÓN	Decapante en gel **LIBRE DE PLOMO**

BROFLUX UNE.EN ISO 29454-1 2.1.3C

Decapante en pasta ecológico y libre de cloruro de zinc. No-corrosivo, no-irritante, no-ácido (pH7), no-tóxico y soluble en agua. Recomendado para la realización de soldadura blanda en instalaciones con tubería de cobre para agua potable, calefacción, aire acondicionado, conexiones hidrosanitarias y de fontanería varias.

FORMATO	Bote con pincel en el tapón
PACKAGING	Bote de 113gr y 453gr Bote de 113gr: 90un/caja; Bote de 453gr: 12un/caja



BROFLUX

Nº ART.	B72000-01000-00100
COMPOSICIÓN	Flux: 2.1.3.C
NORMA	UNE.EN ISO 29454-12.1.3C
DESCRIPCIÓN	Decapante en pasta **LIBRE DE CLORURO DE ZINC**

BROSTEARIN UNE.EN ISO 29454-1 2.2.1.B

Flux de estearina para soldeo blando en instalaciones de tubería de plomo y hojalatería

FORMATO	Barras cilíndricas +/-200g
PACKAGING	Caja carton 5kg de 25unidades



BROSTEARIN

Nº ART.	B70000-15000-00100
COMPOSICIÓN	C17H35COONa (Estearina) 100%
NORMA	UNE EN ISO 29454-1 2.2.1B

BROPASTE Ag UNE EN ISO 9453 Nº702 UNE EN ISO 9454-1 3.1.1.C

Pasta con contenido en Ag. Mínimo contenido de metal del 60%. Aplicado con la soldadura en tuberías de cobre. Nivel elevado de relleno en el espacio la soldadura, y por lo tanto da mayor resistencia.

FORMATO	Bote con pincel en el tapón
PESO	Bote de 100 gr, 250 gr ó 500 gr
PACKAGING	32 un/caja



BROPASTE Ag

Nº ART.	B77000-09000-00100
COMPOSICIÓN	Sn97Ag3 Flux: 3.1.1.C
NORMA	UNE.EN ISO 9453 Nº702 / UNE.EN ISO 9454-1 3.1.1.C
DESCRIPCIÓN	Pasta para soldadura blanda **LIBRE DE PLOMO.** Para ser utilizado en conjunto con nuestros hilos BROFIL de soldadura blanda sin plomo.

BROPASTE Cu UNE EN ISO 9453 Nº402 UNE EN ISO 9454-1 3.1.1.C

Pasta con contenido en Cu. Mínimo contenido de metal del 60%. Aplicado con la soldadura en tuberías de cobre. Nivel elevado de relleno en el espacio la soldadura, y por lo tanto una mayor resistencia.

FORMATO	Bote con pincel
PESO	Bote de 100 gr, 250 gr ó 500 gr
PACKAGING	32 un/caja



BROPASTE Cu

Nº ART.	B76000-09000-00100
COMPOSICIÓN	S-Sn97Cu3 Flux: 3.1.1.C
NORMA	UNE.EN ISO 9453 Nº402 / UNE.EN ISO 9454-1 3.1.1.C
DESCRIPCIÓN	Pasta Cu para soldadura blanda **LIBRE DE PLOMO.** Para ser utilizado en conjunto con nuestros hilos BROFIL de soldadura blanda sin plomo.

BROPOLS

Polvo fundente desoxidante para soldadura con varilla de plata. Para la preparación limpiar las piezas a soldar mecánicamente con la ayuda de un cepillo o un estropajo metálico, o bien químicamente con productos químicos a base de ácidos o productos que reaccionan con el óxido del metal, eliminándolo de la superficie del mismo.

FORMATO	Bote plástico	**OLOR**	Ninguno
PACKAGING	Envases de 100gr, 250gr, 500gr y 1Kg	**PH**	8
COLOR	Blanco	**PESO ESPECÍFICO**	0,7Kg/dcmc/Kg
INT. ACTIVIDAD	400-780ºC	**INT. OPERACIÓN**	500-800ºC



BROPOLS

Nº ART.	B75000-09000-00100
COMPOSICIÓN	Ácido Bórico >< 50 % Bicloruro Potásico >< 40 % Hidrato Potásico >< 10 %
NORMA	EN 1045-FH10
DESCRIPCIÓN	Polvo fundente desoxidante para soldadura con varilla de plata.

BROWOOL

Lana de acero con filamentos de bordes afilados.Es un material muy moldeable, lo que permite adaptar su forma a las necesidades específicas de cada aplicación. Su mayor densidad la convierte en el abrasivo ideal para tratar superficies de madera y metal.Debido a sus propiedades la lana de acero tiene aplicaciones en diversos sectores como el de la construcción, automoción, limpieza, medioambiental,etc.

FORMATO	Ovillos de ø40x 60mm
PACKAGING	10 un/bolsa



BROWOOL

Nº ART.	B80000-00000-00000
COMPOSICIÓN	Filamento de acero Grado Nº 00 Límite inferior: 0,03 Límite superior: 0,04
NORMA	No aplicable
DESCRIPCIÓN	Lana de acero para trabajos de soldadura.

BROMAT

Tejido flexible y suave, compuesto de fibra de vidrio con revestimiento por ambas caras con fibras polinitroacrílicas. Utilizable por ambas caras.
Por su gran flexibilidad y pequeño espesor se adapta a cualquier superficie o rincón entre la pieza a calentar y la superficie a proteger por pequeña que ésta sea.
No contiene amianto.

FORMATO	Manta	**PUNTO DE FUSIÓN**	superior a 1600ºC	**PUNTO DE INFLAMACIÓN**	Ninguno
PACKAGING	Embalaje plástico unitario	**PH**	9 a 9,5	**ESPESOR**	3m/m
COLOR	Negro	**PESO ESPECÍFICO**	1680gr/m^2	**RESISTENCIA A LA ROTURA**	Deformación 161 N Distensión 143N



BROMAT

Nº ART.	B81000-00000-00100
COMPOSICIÓN	Tejido de fibra de vidrio, revestido con fibras poliacrílicas exento de asbestos
NORMA	UNE.EN ISO 29454-12.1.3C
DESCRIPCIÓN	Manta de fibra de vidrio para trabajos de soldadura.

Varillas de Cobre Fósforo Plata soldadura fuerte

De acuerdo con la normativa UNE-EN ISO 17672:2010

Indicadas para la unión de cobre con cobre, latón, bronce, niquel, aleaciones de niquel, metales ferrosos y aleaciones que contengan niquel y hierro. Por su contenido en fósforo no incorporan recubrimiento con flux. Utilizado principalmente para instalaciones hidro-sanitarias, calefacción, refrigeración y gas. Se recomienda el uso de desoxidante BROPOLS en las uniones de cobre-latón y cobre-bronce.

FORMATO	Varillas
DIÁMETRO ø	ø 1,5mm x 500mm y ø 2mm x 500mm
PACKAGING	Paquetes de 1kg, 200gr y 5 varillas



BRO CuP2Ag

Nº ART.	B53MAC-15200-00116
ALEACIÓN	Cu91.5Ag2.2P6.3
NORMA	UNE-EN 17672 aleación CuP279
INT. FUSIÓN	645-825ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre fósforo plata para soldadura fuerte.



BRO CuP5Ag

Nº ART.	B54MAC-15200-00116
ALEACIÓN	Cu89Ag5P6
NORMA	UNE-EN 17672 aleación CuP281
INT. FUSIÓN	645-815ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre fósforo plata para soldadura fuerte.



BRO CuP6

Nº ART.	B50MAC-15200-00116
ALEACIÓN	Cu94P6
NORMA	UNE-EN 17672 aleación Cu179
INT. FUSIÓN	710-890ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre fósforo plata para soldadura fuerte.



BRO CuP7

Nº ART.	B51MAC-15200-00116
ALEACIÓN	Cu93P7
NORMA	UNE-EN 17672 aleación CuP180
INT. FUSIÓN	710-890ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre fósforo plata para soldadura fuerte.



BRO CuP8

Nº ART.	B52MAC-15200-00116
ALEACIÓN	Cu92P8
NORMA	UNE-EN 17672 aleación CuP182
INT. FUSIÓN	710-770ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre fósforo plata para soldadura fuerte.

Varillas de Cobre Plata desnudas para soldadura fuerte

De acuerdo con la normativa UNE EN ISO 17672:2010

Indicadas para todos los campos industriales donde se necesita uniones de alta calidad. Todas estas aleaciones no deben ser utilizadas en el aluminio. Para la unión de cobre con cobre, latón, bronce, níquel y cualquier tipo de acero. Utilizado principalmente para instalaciones hidro-sanitarias,gas, calefacción, y refrigeración. Se recomienda el uso de desoxidante BROPOLS.

FORMATO	Varillas
DIÁMETRO ø	ø 1,5mm x 500mm y ø 2mm x 500mm
PACKAGING	Paquetes de 1kg, 200gr y 5 varillas



BRO Cu20Ag

Nº ART.	B56MAC-15200-00116
ALEACIÓN	Ag20Cu44Zn36
NORMA	EN-ISO 1044 aleación Ag206
INT. FUSIÓN	690-810ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre plata para soldadura fuerte. **LIBRE DE CADMIO.**.



BRO Cu25Ag

Nº ART.	B57MAC-15150-00116
ALEACIÓN	Ag25Cu40Zn35
NORMA	UNE-EN 17672 aleación Ag125
INT. FUSIÓN	680-795ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre plata para soldadura fuerte. **LIBRE DE CADMIO.**



BRO Cu30Ag

Nº ART.	B58MAC-15200-00116
ALEACIÓN	Ag30Cu36Zn34
NORMA	UNE-EN 17672 aleación Ag130
INT. FUSIÓN	665-755ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre plata para soldadura fuerte. **LIBRE DE CADMIO.**



BRO Cu40Ag

Nº ART.	B60MAC-15200-00116
ALEACIÓN	Ag40Cu30Zn30
NORMA	UNE-EN 17672 aleación Ag140
INT. FUSIÓN	640-700ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre plata para soldadura fuerte. **LIBRE DE CADMIO.**

OTROS FORMATOS

- Estas aleaciones también pueden ser suministradas en otros formatos: Carretes o bobinados (dependiendo del diámetro). También pueden ser suministradas en anillas.



Varillas de Cobre Plata recubiertas para soldadura fuerte

De acuerdo con la normativa UNE EN ISO 17672:2010

Indicadas para todos los campos industriales dónde se necesitan uniones de alta calidad, para la unión de cobre con cobre, latón, bronce, níquel y cualquier tipo de acero. Utilizado principalmente para instalaciones hidro-sanitarias, calefacción, refrigeración y gas. Incorpora recubrimiento desoxidante para facilitar la soldadura. Estas aleaciones no deben ser utilizadas en acuarios,

FORMATO	Varillas
DIÁMETRO ø	ø 1,5mm x 500mm y ø 2mm x 500mm
PACKAGING	Paquetes de 1kg, 200gr y 5 varillas



BRO Cu20Ag Recubierta

Nº ART.	B56RCB-15200-00116
ALEACIÓN	Ag20Cu44Zn36
RECUBRIMIENTO	BF4K 10-50 % / BH303 <5,5% /FK 0,1–5 %
NORMA	UNE-EN 1044 aleación Ag206. DIN EN 1045 FL10
INT. FUSIÓN	605-765ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre plata con decapante para soldadura fuerte. **LIBRE DE CADMIO.**



BRO Cu25Ag Recubierta

Nº ART.	B57RCB-15150-00116
ALEACIÓN	Ag25Cu40Zn35
RECUBRIMIENTO	BF4K 10-50 % / BH303 <5,5% /FK 0,1–5 %
NORMA	UNE-EN 17672 aleación Ag125. DIN EN 1045 FL10
INT. FUSIÓN	680-760ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre plata con decapante para soldadura fuerte. **LIBRE DE CADMIO.**



BRO Cu30Ag Recubierta

Nº ART.	B58RCB-15150-00116
ALEACIÓN	Ag30Cu36Zn34
RECUBRIMIENTO	BF4K 10-50 % / BH303 <5,5% /FK 0,1–5 %
NORMA	UNE-EN 17672 aleación Ag130. DIN EN 1045 FL10
INT. FUSIÓN	665-755ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre plata para soldadura fuerte. **LIBRE DE CADMIO.**



BRO Cu40Ag Recubierta

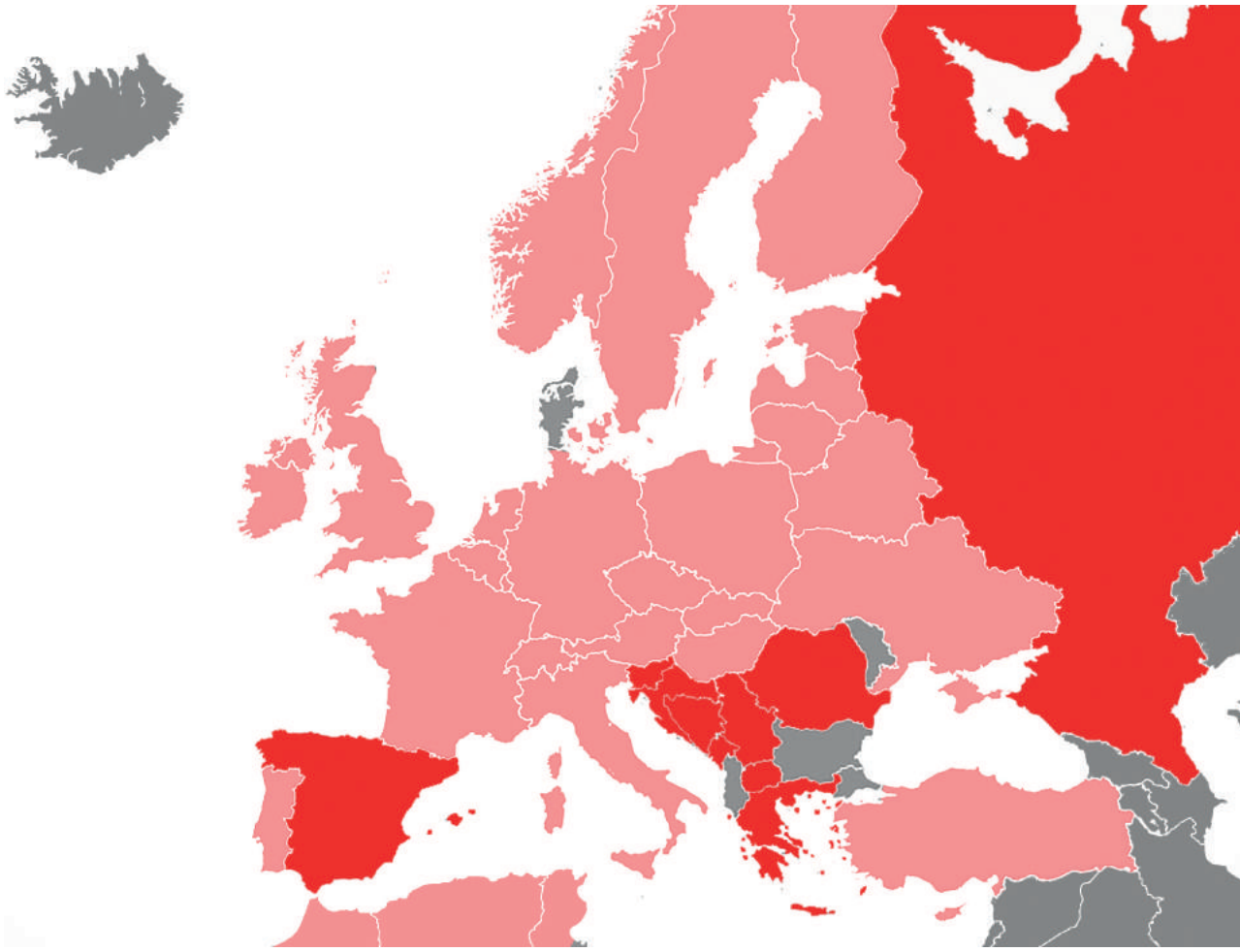
Nº ART.	B60RCB-15150-00116
ALEACIÓN	Ag40Cu30Zn30
RECUBRIMIENTO	BF4K 10-50 % / BH303 <5,5% /FK 0,1–5 %
NORMA	UNE-EN 17672 aleación Ag140. DIN EN 1045 FL10
INT. FUSIÓN	650-710ºC
DESCRIPCIÓN	Varilla cobre plata para soldadura fuerte. **LIBRE DE CADMIO.**

Red de comercialización

Broquetas s.l. exporta a más de 60 países en todo el mundo, gracias a su extensa red de delegaciones en Europa:

Contactos:

INFO	broquetas@broquetas.com
CALIDAD	calidad@broquetas.com
COMPRAS	compras@broquetas.com
VENTAS INDUSTRIAL	industrial@broquetas.com
MARKETING	marketing@broquetas.com
VENTAS EXPORT	export@broquetas.com export2@broquetas.com



Socio fundador de:

AFACOSOL
asociación española de fabricantes y comercializadores de materiales para el soldeo fuerte y blando

BROQUETAS

LA SOLDADURA SEGURA - THE RELIABLE SOLDER

BROQUETAS S.L.
C/ Can Sellarès 12-14-16
08740 Sant Andreu de la Barca
BARCELONA (SPAIN)

Tel/Phone: (+34) 93 640 19 00

Emails: broquetas@broquetas.com
export@broquetas.com

www.broquetas.com

AENOR
ER
Empresa Registrada
UNE-EN ISO 9001