# FICHA TÉCNICA

V1

## KIT SOPORTE VASO EXPANSION PARA CALEFACCIÓN

OBJETO

Este producto tiene como objeto soportar el vaso de expansión (de 5 hasta 40 litros) de las instalaciones de Calefacción. Además, garantiza el correcto funcionamiento de la instalación, ya que posee todos los elementos de seguridad y control centralizados todos ellos en un mismo punto.

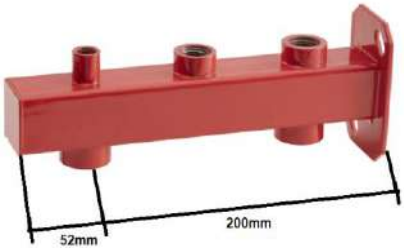
APLICACIONES

La aplicación para la cual ha estado diseñado es para instalaciones de calefacción.
Para cualquier aplicación distinta, consultar con nuestro departamento técnico.

VENTAJAS

Independientemente de la facilidad de disponer de todos los elementos de seguridad y control centralizados en un mismo punto de la instalación, este KIT ofrece la ventaja de no tener que vaciar el circuito de calefacción para sustituir el vaso de expansión. Este cambio se puede realizar inclusive con la instalación en marcha.






| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  | Válvula a 3Bar  |  |  | Manómetro escala 0-4Bar  |
| 5390011000 | 5390013400 | 5409123430 | 5406120000 | 5402120000 | 6043141300 |

# FICHA TÉCNICA

V1

## SOPORTE VASO EXPANSION (para Calefacción y Agua Caliente Sanitaria)

OBJETO

Este producto tiene como objeto soportar el vaso de expansión (de 5 hasta 40 litros) de las instalaciones de Calefacción y de Agua Caliente Sanitaria. Además, garantiza el correcto funcionamiento de la instalación, ya que posee todos los elementos de seguridad y control centralizados todos ellos en un mismo punto.

APLICACIONES

La aplicación para la cual ha estado diseñado es para instalaciones de Calefacción y de Agua Caliente Sanitaria.
Para cualquier aplicación distinta, consultar con nuestro departamento técnico.

VENTAJAS

Puede alojar indistintamente todos los complementos y accesorios de seguridad y control, tanto de instalaciones de calefacción como de agua caliente sanitaria. Es un soporte polivalente.




CARACTERISTICAS

Soporte fabricado en tubo cuadrado de acero de 2mm, con pletina rectangular soldada de 3mm para fijación a la pared y con tratamiento desengrasante, imprimación antioxidante y acabado en pintura epoxi color rojo.

Dispone en su parte superior de 2 roscas hembra de 1/2” para alojar, por un lado, el purgador automático de aire y su correspondiente válvula de retención y por otro lado, la válvula de seguridad. Dispone también en su parte superior, otra rosca hembra de 1/4” para alojar el manómetro.

Dispone en su parte inferior de 2 roscas hembra de 3/4” para alojar, por un lado, el vaso de expansión (de 5 a 40 litros), con su correspondiente válvula de doble retención (especialmente recomendable para evitar el vaciado del circuito) y por otro lado, para su conexión a la instalación o circuito.

# FICHA TÉCNICA

V1

## VÁLVULA DE DOBLE RETENCIÓN (para Calefacción y Agua Caliente Sanitaria)

### OBJETO

Este producto tiene como objeto conectar el vaso de expansión (de 5 hasta 40 litros) de las instalaciones de Calefacción y de Agua Caliente Sanitaria a su correspondiente soporte.

### APLICACIONES

La aplicación para la cual ha estado diseñado es para instalaciones de Calefacción y de Agua Caliente Sanitaria. Para cualquier aplicación distinta, consultar con nuestro departamento técnico.

### VENTAJAS

Para la sustitución o cambio del vaso de expansión, no es necesario vaciar la instalación o circuito, ya que funciona como válvula de retención bidireccional en el momento que se separan sus cuerpos. Se pueden hacer intervenciones de mantenimiento sobre el vaso de expansión con la instalación en marcha.





### CARACTERISTICAS

- Fabricado en latón proveniente de barra extrusionada.
- Roscas de conexión tipo ISO-228 (GAS) de 3/4”
- Rosca intermedia tipo ISO-228 (GAS) de 1”
- Juntas de estanqueidad fabricadas en EPDM
- Muelles internos fabricados en AISI-304

# FICHA TÉCNICA

V1

## VÁLVULA SEGURIDAD PARA CALDERA (para 3Bar, 6Bar y 7Bar)

OBJETO

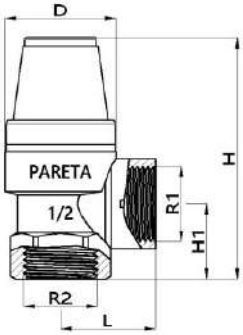
Este producto tiene como objeto garantizar el correcto funcionamiento de la caldera en el caso de sobrepresión, evacuando hacia el exterior la cantidad de fluido necesaria para equilibrar la presión interna del equipo.

APLICACIONES

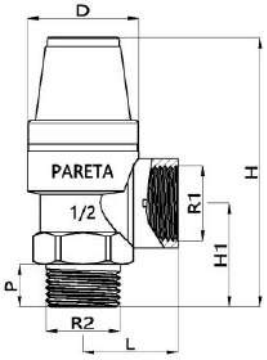
La aplicación para la cual ha estado diseñada es como llave de seguridad de aparato, instalada directamente a la caldera de calefacción.

Para cualquier aplicación distinta, consultar con nuestro departamento técnico.

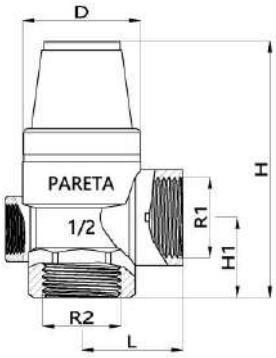




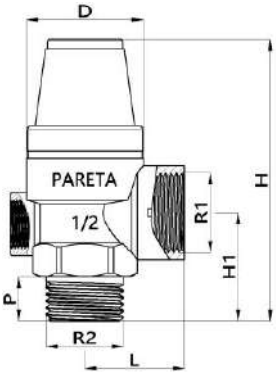







| CÓDIGO | PRESIÓN | D | H | H1 | R1 | R2 | L | P | ESTUCHE | CAJA | EAN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5408120300 | 3 Bar | Ø31 | 68 | 21 | 1/2" H | 1/2" H | 26,5 | -- | 1 unid. | 50 unid. | 8435085523403 |
| 5408120600 | 6 Bar | Ø31 | 68 | 21 | 1/2" H | 1/2" H | 26,5 | -- | 1 unid. | 50 unid. | 8435085523410 |
| 5409120300 | 3 Bar | Ø31 | 75 | 29 | 1/2" H | 1/2" M | 26,5 | 12 | 1 unid. | 50 unid. | 8435085523427 |
| 5409120600 | 6 Bar | Ø31 | 75 | 29 | 1/2" H | 1/2" M | 26,5 | 12 | 1 unid. | 50 unid. | 8435085523434 |
| 5404120300 | 3 Bar | Ø31 | 68 | 21 | 1/2" H | 1/2" H | 26,5 | -- | 1 unid. | 50 unid. | 8435085524066 |
| 5405120300 | 3 Bar | Ø31 | 75 | 29 | 1/2" H | 1/2" M | 26,5 | 12 | 1 unid. | 50 unid. | 8435085524073 |
| 5409123430 | 3 Bar | Ø31 | 75 | 29 | 3/4" H | 1/2" M | 26,5 | 12 | 1 unid. | 50 unid. | 8435085524738 |
| 5409123470 | 7 Bar | Ø31 | 75 | 29 | 3/4" H | 1/2" M | 26,5 | 12 | 1 unid. | 50 unid. | 8435085524745 |

NOTA: las medidas de las cotas están expresadas en milímetros.

J. PARETA, S.A. Polígono Industrial Comte de Sert, C/.Motors, naves 4 y 5 08755 CASTELLBISBAL (BARCELONA) www.pareta.com
Tel. +34 93 779 35 20 Fax. +34 93 779 25 97 comercial@pareta.com

# FICHA TÉCNICA

V1

## VÁLVULA SEGURIDAD PARA CALDERA (para 3Bar, 6Bar y 7Bar)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Presión máxima de trabajo: 10 Bar
- Temp. máxima de funcionamiento: 110º C.
- Material del obturador: EPDM
- Material de la membrana: EPDM
- Material del muelle: AISI-304
- Material del cuerpo: Latón forjado

### FUNCIONAMIENTO

- Para la apertura del flujo o del sistema de evacuación, actuar sobre el mando mediante un giro en sentido contrario a las agujas del reloj (sentido anti-horario).
- Para preservar el buen funcionamiento de la válvula, es absolutamente necesario que esta no permanezca en posiciones intermedias de apertura o cierre bajo ningún concepto.
- Se recomienda proceder a realizar los movimientos de apertura y cierre del sistema de evacuación, como mínimo una vez al mes.

### INSTALACIÓN

- Para un correcto funcionamiento, las aguas o fluidos deben estar exentos de cal y de partículas sólidas que puedan obstruir o dañar las partes del sistema de estanqueidad.
- Es obligatorio hacer un barrido de las tuberías de la instalación, previamente a la colocación de la válvula, garantizando la ausencia de cuerpos o elementos extraños que puedan dañar el sistema de cierre, de estanqueidad y el de evacuación o alivio.
- Respetar siempre la dirección del flujo marcada con una flecha sobre el cuerpo de la válvula para asegurar su correcto funcionamiento.
- Conectar la válvula al aparato de red o a la tubería utilizando siempre los elementos de estanqueidad y accesorios de conexión adecuados para cada tipo de válvula. Dichos accesorios tienen que cumplir con las especificaciones de las reglamentaciones y normas exigidas por las directivas y legislación vigente.
- En el caso de utilizarse accesorios que requieran de operaciones de soldadura, NO efectuar nunca dichas operaciones con el accesorio conectado a la válvula, ya que el exceso de temperatura podría dañar sus partes vitales de aseguramiento de la estanqueidad. Asimismo, asegurarse también de retirar las partes del accesorio que sean de caucho o susceptibles de padecer daños en una operación de soldadura.
- Conectar siempre la válvula por sus extremos de conexión diseñados para este propósito. NO hacerlo por ninguna otra parte.
- Comprobar que el conexionado esté libre de tensiones, tales como tracción, compresión, torsión, flexión o cizallamiento.
- NUNCA golpear la válvula por ninguna de sus partes bajo ningún concepto.
- NO alterar ni modificar ninguna parte de la válvula ni de sus componentes.
- Una vez concluida la instalación, es obligatorio efectuar las pruebas de estanqueidad exigidas por la reglamentación vigente. Estas pruebas siempre tienen que ser previas a la puesta en servicio del aparato o red.

### VERIFICACIONES PERIÓDICAS

- No se requiere de operaciones de mantenimiento. Sólo se recomienda proceder a realizar los movimientos de apertura y cierre de la válvula, o del sistema de evacuación como mínimo una vez al mes, tal y como se prescribe en el apartado de FUNCIONAMIENTO.
- Durante la vida útil de la válvula, tendrán que efectuarse las verificaciones de ausencia de fugas exigidas por la reglamentación, directiva o legislación vigente.
- Comprobar de forma periódica que el funcionamiento de la válvula es correcto, principalmente los movimientos de apertura y cierre de la misma o de evacuación.
- Comprobar de forma periódica el aspecto general de la válvula, asegurando que no existan partes deterioradas de la misma.

### ADVERTENCIAS

- Cualquier deterioro o rotura de una válvula o parte de ella requiere la sustitución completa de la misma.
- El deterioro de cualquier parte de una válvula significa el no cumplimiento de los requisitos de la normativa.
- Asegurarse que la válvula es la adecuada para el aparato o red al cual instalamos, y que le permite el caudal y las prestaciones necesarias para la utilización prevista.
- Todas las instalaciones tienen que realizarse de acuerdo con los códigos de prácticas existentes, leyes locales, reglamentaciones, directivas y legislaciones nacionales aprobadas.
- Para comprobar la ausencia de fugas en la instalación, NO UTILIZAR NUNCA llamas o cualquier sustancia o producto inflamable o susceptible de incendio o explosión.
- No utilizar nunca bajo ningún concepto esta válvula para un uso distinto al que ha estado diseñada y fabricada.

# FICHA TÉCNICA

V1

## PURGADOR AUTOMÁTICO DE AIRE

OBJETO

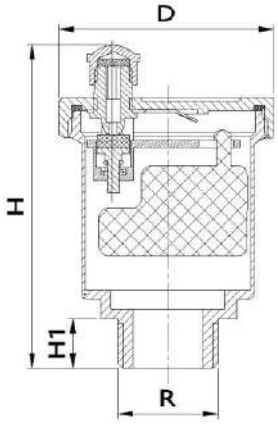
Este producto tiene como objeto garantizar el correcto funcionamiento de la caldera y del circuito de calefacción, evacuando hacia el exterior de forma automática el posible aire que se acumule o genere dentro del mismo.

APLICACIONES

La aplicación para la cual ha estado diseñada es como purgador automático de aire en instalaciones y circuitos de calefacción.

Para cualquier aplicación distinta, consultar con nuestro departamento técnico.






CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Presión máxima de trabajo: 13 Bar
- Presión máxima de escape: 10 Bar
- Temperatura máxima de trabajo: 115º C.
- Material del flotador: Polipropileno
- Material de estanqueidad: EPDM
- Material del muelle: AISI-304
- Material del cuerpo: Latón forjado

| CÓDIGO | PRESIÓN | D | H | H1 | R1 | ESTUCHE | CAJA | EAN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5406380000 | 10 Bar | Ø45 | 68 | 10,5 | 3/8” M | 1 unid. | 50 unid. | 8435085523830 |
| 5406120000 | 10 Bar | Ø45 | 68 | 10,5 | 1/2” M | 1 unid. | 50 unid. | 8435085523441 |

NOTA: las medidas de las cotas están expresadas en milímetros.

INSTALACIÓN

- Para un correcto funcionamiento, las aguas o fluidos deben estar exentos de cal y de partículas sólidas que puedan obstruir o dañar partes de este producto.
- Es obligatorio hacer un barrido de las tuberías de la instalación, previamente a la colocación de este producto, garantizando la ausencia de cuerpos o elementos extraños que puedan dañar sus sistemas y mecanismos.
- Conectar este producto al aparato de red o a la tubería utilizando siempre los elementos de estanqueidad y accesorios de conexión adecuados. Dichos accesorios tienen que cumplir con las especificaciones de las reglamentaciones y normas exigidas por las directivas y legislación vigente.
- En el caso de utilizarse accesorios que requieran de operaciones de soldadura, NO efectuar nunca dichas operaciones con el accesorio conectado a este producto, ya que el exceso de temperatura podría dañar sus partes vitales de aseguramiento de la estanqueidad. Asimismo, asegurarse también de retirar las partes del accesorio que sean de caucho o susceptibles de padecer daños en una operación de soldadura.
- Comprobar que el conexionado esté libre de tensiones, tales como tracción, compresión, torsión, flexión o cizallamiento.
- NUNCA golpear este producto por ninguna de sus partes bajo ningún concepto.
- NO alterar ni modificar ninguna parte de este producto ni de sus componentes.
- Una vez concluida la instalación, es obligatorio efectuar las pruebas de estanqueidad exigidas por la reglamentación vigente. Estas pruebas siempre tienen que ser previas a la puesta en servicio del aparato o red.

# PURGADOR AUTOMÁTICO DE AIRE

## VERIFICACIONES PERIÓDICAS

- Durante la vida útil de este purgador, tendrán que efectuarse las verificaciones de ausencia de fugas exigidas por la reglamentación, directiva o legislación vigente.
- Comprobar de forma periódica que el funcionamiento del purgador es el correcto.
- Comprobar también de forma periódica el aspecto general del purgador, asegurando que no existan partes deterioradas del mismo.

## ADVERTENCIAS

- Cualquier deterioro o rotura de un purgador o parte de él, requiere la sustitución completa del mismo.
- El deterioro de cualquier parte de un purgador significa el no cumplimiento de sus requisitos.
- Asegurarse que el purgador es el adecuado para el aparato o red al cual se instala y que permite las prestaciones necesarias para la utilización prevista.
- Todas las instalaciones tienen que realizarse de acuerdo con los códigos de prácticas existentes, leyes locales, reglamentaciones, directivas y legislaciones nacionales aprobadas.
- Para comprobar la ausencia de fugas en la instalación, NO UTILIZAR NUNCA llamas o cualquier sustancia o producto inflamable o susceptible de incendio o explosión.
- No utilizar nunca bajo ningún concepto producto para un uso distinto al que ha estado diseñado y fabricado.

# FICHA TÉCNICA

V1

## VÁLVULA RETENCIÓN PARA PURGADOR CALEFACCIÓN

OBJETO

Este producto tiene como objeto principal el de evitar el retorno del fluido en sentido contrario al flujo. Permite sustituir el purgador de aire del circuito de calefacción, incluso cuando la instalación está en funcionamiento. Por tanto, no será necesario de vaciar el propio circuito.

APLICACIONES

La aplicación más común es como válvula de retención instalada al purgador de calefacción.

TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO

Debido a la calidad de los materiales utilizados para la fabricación de esta válvula, la temperatura máxima de trabajo es de 110ºC. No obstante, para prolongar la vida útil de la válvula se aconseja que ésta trabaje normalmente en un rango de temperatura no superior a 70ºC

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO

La presión máxima de trabajo de este tipo de válvula de retención es de 10 Bar.

MEDIDAS DISPONIBLES

| CÓDIGO | MEDIDAS ROSCA |
|---|---|
| 5402380000 | M.3/8" x 3/8" H. |
| 5402120000 | M.1/2" x 1/2" H. |

MATERIALES

| COMPONENTE | MATERIAL |
|---|---|
| Cuerpo | Latón |
| Eje obturador | Polímero |
| Muelle | Acero Inoxidable |
| Juntas | EPDM |



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Para un correcto funcionamiento, se debe de respetar la dirección del flujo marcada con una flecha sobre el cuerpo de la válvula.

Es obligatorio hacer un barrido de las tuberías de la instalación, previamente a la colocación de la válvula, garantizando la ausencia de cuerpos o elementos extraños que puedan dañar el sistema de cierre y de estanqueidad.

Comprobar que el conexionado esté libre de tensiones, tales como tracción, compresión, torsión, flexión o cizallamiento.

Escoger la medida óptima de válvula, acorde al dimensionado de la tubería de la instalación y a su caudal.

Asegurarse de que los fluidos estén exentos de cal y de partículas sólidas.

Conectar la válvula al aparato de red o a la tubería utilizando siempre los elementos de estanqueidad y accesorios de conexión adecuados para cada tipo de válvula. Dichos accesorios tienen que cumplir con las especificaciones de las reglamentaciones y normas exigidas por las directivas y legislación vigente.

En el caso de utilizarse accesorios que requieran de operaciones de soldadura, NO efectuar nunca dichas operaciones con el accesorio conectado a la válvula, ya que el exceso de temperatura podría dañar sus partes vitales de aseguramiento de la estanqueidad. Asimismo, asegurarse también de retirar las partes del accesorio que sean de caucho o susceptibles de padecer daños en una operación de soldadura.

Una vez concluida la instalación, es obligatorio efectuar las pruebas de estanqueidad exigidas por la reglamentación vigente. Estas pruebas siempre tienen que ser previas a la puesta en servicio del aparato o red.

# MANÓMETROS ESTÁNDAR DN 50 CON AGUJA EN VISOR




Utilizables con fluidos líquidos o gaseosos que no ataquen químicamente las aleaciones de cobre, no presenten una viscosidad elevada y no cristalicen.
Su aplicación preferente es en circuitos neumáticos e hidráulicos, compresores, filtros y reguladores de presión. Cumplen norma CE.

**Características constructivas y funcionales**

**Precisión:**
Ø50 Clase 1,6 según EN 837-1.

**Rangos:** 0..4 bar para DN 50, para otros diámetros , rangos cualquier otra unidad equivalente de presión ó vacío, consultar

**Temperatura ambiente:** -20...+60ºC.

**Temperatura del fluido de proceso:** máx. +60º C.

**Error por Temperatura:**
Error adicional cuando la temperatura del elemento sensible se desvía de 20ºC. +/- 0,3 % cada 10 ºC de variación.

**Presión de trabajo:**
Máx. 75% del V.F.E.

**Sobrepresión temporal:** No aplicable.

**Racord de conexión a proceso:** En latón.

**Muelle tubular:**
De bronce fosforoso en “C” para escalas ≥ 40 bar en espiral para escalas > 40 bar.

**Caja:** En plastico ABS.

**Visor:** En plástico transparente.

**Mecanismo:** En latón.

**Aguja indicadora:** en aluminio lacado negro.

**Otras opciones:**
Soldadura en aleación estaño-plata.
Otros rangos de presión.

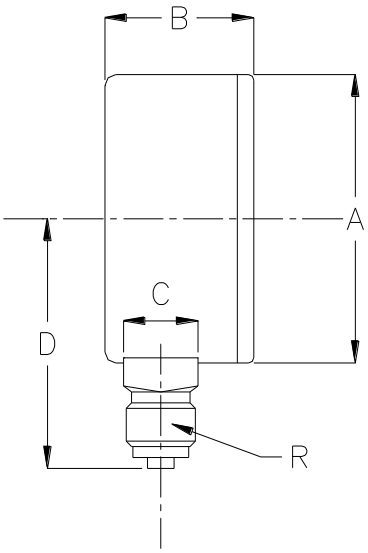
Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

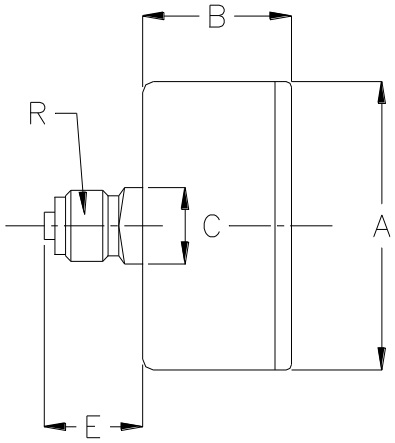
*MEI Manometría e Instrumentación, s.l.*
*Pol. Ind. “Gelidense” 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona*
*Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: comercial@mei.es*

# MANOMETROS ESTÁNDAR DN 50 CON AGUJA EN VISOR



## DIMENSIONES




**DIMENSIONES (mm)**

| TIPO RADIAL | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **DN** | **A** | **B** | **C** | **D** | **R** |
| **40** | 42 | 25 | 11x11 | 27,5 | 1/8” |
| **50** | 53 | 28 | 14x14 | 48 | 1/4” |
| **63** | 63,5 | 28 | 14x14 | 51 | 1/4” |

| TIPO DORSAL | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **DN** | **A** | **B** | **C** | **E** | **R** |
| **40** | 42 | 25 | 11x11 | 14 | 1/8” |
| **50** | 53 | 28 | 14x14 | 19 | 1/4” |
| **63** | 63,5 | 28 | 14x14 | 19 | 1/4” |

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

*MEI Manometría e Instrumentación, s.l.*
*Pol. Ind. “Gelidense” 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona*
*Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: comercial@mei.es*