



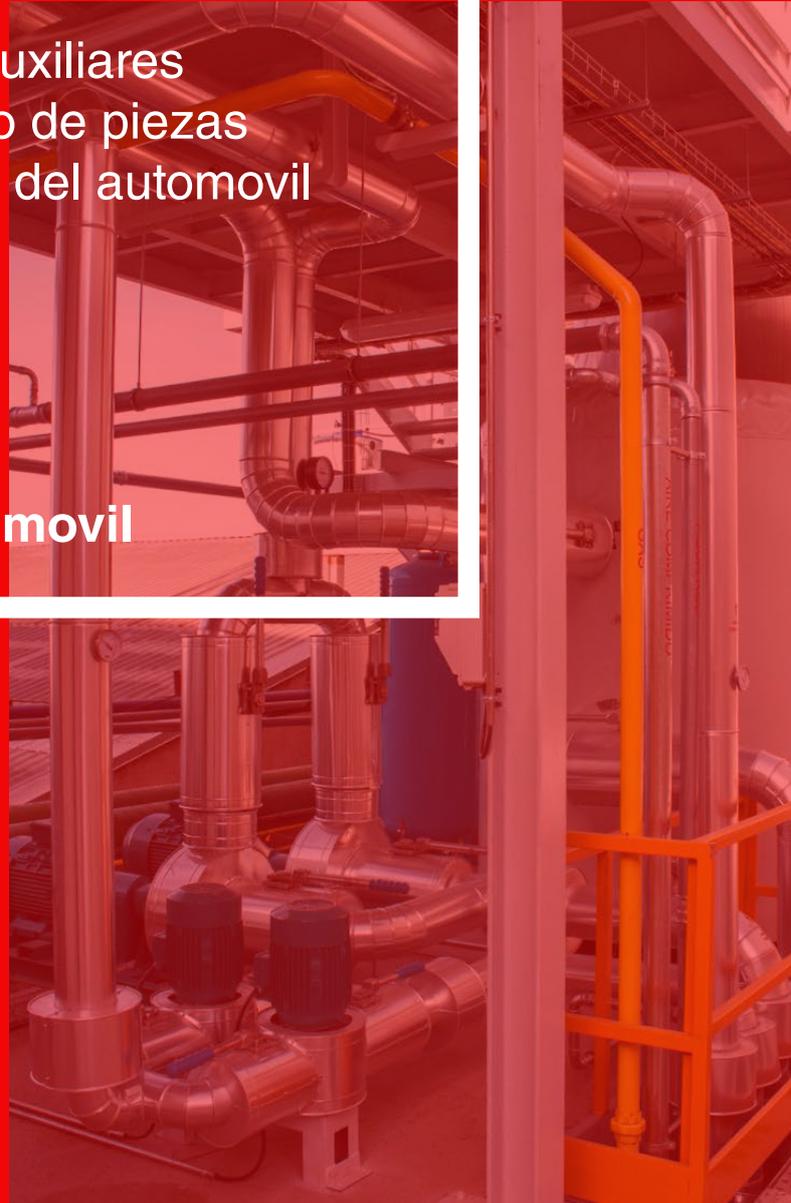
La nostra experiència al teu servei

SOLUCIONES INDUSTRIALES



Suministro de energías auxiliares a nueva planta de pintado de piezas plásticas y sector auxiliar del automovil

Sector Auxiliar del Automovil



SOLUCIONES INDUSTRIALES

Suministro de energías auxiliares a nueva planta de pintado de piezas plásticas y sector auxiliar del automovil
(Agua de refrigeración, agua caliente, aire comprimido y acometida de gas)



REQUISITOS

1. Agua fría: Potencia frigorífica 1.095 kW.
2. Agua caliente: Potencia calorífica 1.080 kW.
3. Aire comprimido: Caudal 16 m³/min, calidad ISO 1.2.1.
4. El alcance de suministro debía incluir suministro de los equipos, obra civil, sistema de bombeo (circuitos de agua), tuberías, red de cada fluido hasta zona de acometida en el interior de la nueva planta.
5. Los sistemas y equipos seleccionados deben garantizar el suministro ininterrumpido así como la eficiencia energética del sistema.



ANTECEDENTES

Una empresa de inyección de plásticos para el sector automoción requería implementar los servicios auxiliares de gas, agua de refrigeración, agua caliente y aire comprimido para una nueva planta de pintado.

El proyecto debía ser ejecutado "llaves en mano" y en un plazo de tres meses desde la confirmación del pedido.

Asumimos la responsabilidad de coordinar con los diferentes colaboradores industriales la ejecución del proyecto que abarca todas las fases:

- Asesoramiento en la selección de los equipos a instalar.
- Suministro de los siguientes equipos:
Caldera de 1.080 kW.
Dos enfriadoras de agua de 1.114 kW cada una.
Dos compresores de aire 110 kW cada uno.
- Montaje de una estructura metálica de 96 m².
- Ejecución de la obra civil.
- Instalación de los equipos.
- Instalación de la red de tuberías y sistemas de bombeo para que cada fluido llegue a la red del interior de la fábrica.
- Instalación eléctrica y cuadros para controlar todos los equipos.
- Puesta en marcha de los equipos .
- Formación al personal de fábrica.
- Mantenimiento de los equipos.



CÓMO LO RESOLVEMOS

Desarrollo

Proyecto ejecutado en dos meses durante el paro estival de la fábrica. El objetivo era suministrar agua fría, caliente y aire. Sistemas de rendimiento de bombeo y generación de aire para evitar paros en producción. Realización de trabajos de obra civil y estructura cumpliendo con los requisitos legales técnicos.

Trabajos realizados en coordinación con la ingeniería responsable de la línea de producción. Implementación de un sistema para alarma de fallos. Y mantenimiento integral de toda la instalación.

Igor Escobar,
Técnico Comercial - Industria



CÓMO LO CONSEGUIMOS

Equipos instalados y servicios realizados

Suministro de agua fría

- Dos enfriadoras de CRUPLA de 1.114 kW de potencia frigorífica cada una. **Modelo CPA-4802/134-SBD-SCR.**
- Depósito de inercia de 5.000 litros de acero inoxidable.
- Sistema de bombas normalizadas de 22 kW sobre bancada con unidad de reserva y cuadro de control de CALPEDA.
- Tuberías en acero inoxidable, con aislamiento térmico y protección exterior de aluminio.

Suministro de agua caliente

- Grupo térmico de alta eficiencia BAXI. **Modelo CPA 1300 BTH** con quemador modular.
- Tuberías en acero inoxidable, con aislamiento térmico y protección exterior de aluminio.

Suministro de aire comprimido

- Un compresor de INGERSOLL RAND. **Modelo R110n** de velocidad variable de 110 kW.
- Un compresor de INGERSOLL RAND. **Modelo R110i** de velocidad fija con regulación OL/OL de 110 kW.
- Dos conjuntos de tratamiento del aire en paralelo:
- Prefiltro MTA. **Modelo HEF-094-M**
- Secador frigorífico de SMC. **Modelo IDFA 125F-40**
- Filtro de alta eficiencia. **Modelo HEF-094-S**
- Secador de absorción, **Modelo NST-140**
- Filtro desoleador. **Modelo HEF-094-A de MTA.**
- Depósito acumulador de aire seco en acero pintado de 900 l.
- Tratamiento de condensados de BEKO con purgas capacitivas y separador agua-aceite. **Modelo OWAMAT 16.**
- Tuberías en *press-fitting* con by-passes y tomas para la adquisición de datos y monitorización del sistema.