



La nostra experiència al teu servei

# SOLUCIONES INDUSTRIALES



Importante industria de impresión implanta un sistema de refrigeración con agua inertizada y bombas ATEX

**Sector Industria Manufacturera**



## SOLUCIONES INDUSTRIALES

# Importante industria de impresión implanta un sistema de refrigeración con agua inertizada y bombas ATEX



### REQUISITOS

1. Implementar un equipo de refrigeración capaz y de alta eficiencia.
2. Utilizar agua inertizada.
3. Instalar un grupo de bombeo adecuado para zona ATEX
4. Obra "llaves en mano".

### ANTECEDENTES

Una empresa histórica dedicada a técnicas de impresión, principalmente para packaging, nos solicitó implementar un sistema de refrigeración para aplicarlo a una máquina impresora de nueva adquisición. Dicha máquina cuenta con 11 rodillos que tienen la función de tensar el material film a imprimir (base), así como hacerlo avanzar en la línea. Estos rodillos disponen de una camisa interna por donde deberá pasar el agua refrigerada. De esta forma se logra secar la tinta y obtener un buen acabado del producto impreso.

Generación de agua refrigerada:

Basándonos en la información suministrada por el fabricante de la máquina de producción y en un primer cálculo estimado de necesidades térmicas, se establecieron unas características de diseño para la refrigeración frigorífica del flujo de agua en circuito abierto:

- Potencia frigorífica necesaria: 52,61 kW.
- Principio: Refrigeración mediante expansión directa de gas refrigerante.

